



ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННАЯ УСТАНОВКА



ОБОРУДОВАНИЕ: **Фильтровентиляционная установка
NowAG**

МОДЕЛЬ: **F-370, F-550, F-750**

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР:

ДАТА ПРОИЗВОДСТВА:

АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА: **ООО "ВЕКТОР"**
173003, Россия, Новгородская область
г. Великий Новгород, ул. Великая, д.18

ПРИМЕЧАНИЕ:

Содержание

ВВЕДЕНИЕ	4
1. ОПИСАНИЕ ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННОЙ УСТАНОВКИ	5
1.1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	5
1.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
1.3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	5
2. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	6
2.1. ТРЕБОВАНИЯ К АБРАЗИВНОМУ МАТЕРИАЛУ	6
2.2. ТРЕБОВАНИЯ К СЖАТОМУ ВОЗДУХУ	6
2.3. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА.....	6
2.4. РАСПОЛОЖЕНИЕ.....	6
2.5 ТРЕБОВАНИЯ К ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ.....	6
3. ПРИНЦИП РАБОТЫ УСТАНОВКИ И ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ	7
3.1. ВКЛЮЧЕНИЕ УСТАНОВКИ	7
3.2. ВЫКЛЮЧЕНИЕ УСТАНОВКИ	7
3.3. РЕГУЛИРОВКИ	7
4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	9
4.1. ПЫЛЕСБОРНИК ФВУ	9
4.2. ЗАМЕНА ФИЛЬТРУЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА ФВУ.....	9
4.3. ПРИРАБОТКА КАРТРИДЖА ФВУ	9
5. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	10
5.1. Плохая видимость	10
5.2. УВЕЛИЧЕН РАСХОД АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА	10
5.3. СНИЖЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКИ	10
5.4. УТЕЧКА ПЫЛИ ИЗ ФВУ	10
6. ЗАМЕНА ДЕТАЛЕЙ.	11
7. ПОГРУЗКА-РАЗГРУЗКА	13
8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	14
9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	15
ПРИЛОЖЕНИЕ А	16

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Терехов А.П.							
Пров.		Юганов В.Ф.							
Н.контр.		Анисимова Т.В.							
Утв.		Юганов В.Ф.							

ТУРВ.443131.003 РЭ

Фильтровентиляционная
установка NowAG
Руководство по эксплуатации

Лит.		Лист	2	Листов	17
ООО "Вектор"					

ВНИМАНИЕ

ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ, НЕОБХОДИМО ПОЛНОСТЬЮ ОЗНАКОМИТЬСЯ С ДАННЫМ РУКОВОДСТВОМ.

ПРИВЕДЕННАЯ НИЖЕ ИНФОРМАЦИЯ ВАЖНА ДЛЯ БЕЗОПАСНОСТИ ЗДОРОВЬЯ ОПЕРАТОРА И ПЕРСОНАЛА, НАХОДЯЩЕГОСЯ В НЕПОСРЕДСТВЕННОЙ БЛИЗОСТИ С ОБОРУДОВАНИЕМ.

ПРИ ПОКУПКЕ УСТАНОВКИ, ТРЕБУЙТЕ ПРАВИЛЬНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА!

БЕЗ ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ ЗАПОЛНЕННОГО БЛАНКА ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА ГАРАНТИЯ НЕДЕЙСТВИТЕЛЬНА.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУРВ.443131.003 РЭ

Введение

Данное руководство содержит описание фильтровентиляционной установки (ФВУ), ее эксплуатацию и техническое обслуживание.

Все электромонтажные работы должны быть произведены квалифицированным персоналом.

Для эксплуатации ФВУ специального обучения проходить не требуется. Следует внимательно изучить данное руководство по эксплуатации и понять принцип работы установки, ее составных частей и узлов.

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции изделия, возможны некоторые расхождения между данным эксплуатационным документом и поставленным изделием, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

Производственный персонал обязан пройти инструктаж по технике безопасности.

Данное руководство по эксплуатации распространяется на следующие модели ФВУ:

F-370, F-550, F-750.

Расшифровка обозначения:

F-370

Фильтровентиляционная установка

Мощность электродвигателя (Вт)

Данная установка предназначена для эксплуатации совместно с камерами абразивоструйными NowAG эжекторного и напорного типов серии А. Предприятие-изготовитель не гарантирует корректную и безотказную работу установки совместно с камерами других производителей.

Для предохранения от заболеваний дыхательных путей запрещается использование абразивных материалов содержащих SiO₂.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	
Изм.	Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУРВ.443131.003 РЭ

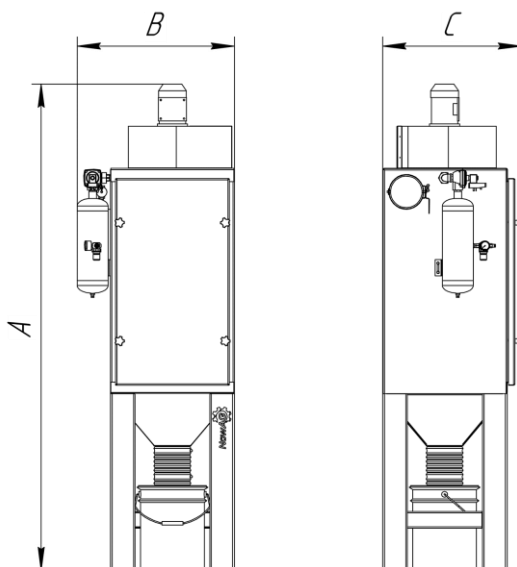
Лист
4

1. Описание фильтровентиляционной установки

1.1. Назначение изделия

Изделие предназначено для отведения запыленного воздуха из рабочего пространства пескоструйной камеры и фильтрации его, с последующим выпуском в окружающую среду.

1.2. Технические характеристики



Габаритные размеры ФВУ показаны на рисунке 1.2.1. и представлены в таблице 1.2.1.

Рисунок 1.2.1. – Габаритные размеры ФВУ

Таблица 1.2.1 – Габаритные размеры ФВУ

Модель	Артикул	А, мм	В, мм	С, мм
F-370	10401000	1 710	590	520
F-550	10402000	2 100	670	600
F-750	10403000	2 100	670	600

Основные параметры ФВУ приведены в таблице 1.2.2.

Таблица 1.2.2. – Основные параметры ФВУ

Наименование параметра	F-370	F-550	F-750
Напряжение эл. сети, В.	~380	~380	~380
Мощность эл. двигателя, кВт.	0,37	0,55	0,75
Масса, кг	90	105	106
Площадь фильтра, м ²	6	7,8	11

1.3. Устройство и принцип работы

1.3.1. В процессе обработки изделий в пескоструйной камере, после удара об очищаемую поверхность, абразив, вместе с пылью и мелкими частицами, которые образуются в процессе обработки, падает в бункер камеры. Пыль, взвесь и мелкая фракция отработанного абразивного материала подхватываются потоком воздуха, создаваемым вентилятором, и удаляются в ФВУ. Регулируя поток воздуха заслонкой ФВУ, можно добиться необходимой степени очистки отработанного абразива.

1.3.2. Удаленная в фильтр пыль, частично оседает на стенках фильтроэлемента; частично, под действием силы тяжести, падает в пылесборник. Пыль, накопившаяся на стенках фильтроэлемента, удаляется при помощи кратковременного импульса сжатого воздуха. Поток воздуха внутри фильтроэлемента отрывает частицы пыли с поверхности, и они падают вниз - в пылесборник. Таким образом, происходит автоматическая очистка фильтроэлемента. В дальнейшем, скопившуюся в пылесборнике пыль утилизируют.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУРВ.443131.003 РЭ

Лист
5

2. Подготовка к работе

2.1. Требования к абразивному материалу

2.1.1. Для проведения пескоструйных работ необходимо использовать только сухой абразивный материал согласно руководству, поставляемому с камерой пескоструйной. Использование влажного абразива приводит к слеживанию его в трубопроводах, скорому забиванию пор фильтрующего элемента ФВУ и, как следствие, значительному снижению производительности, вплоть до полного отказа оборудования.

2.2. Требования к сжатому воздуху

2.2.1. Для работы используется сжатый воздух, очищенный от влаги и масла (не ниже класса 3.2.2 по ISO8573.1) давлением 3,5-7 кгс/см².

2.2.2. Подключение к сжатому воздуху производится согласно руководству, поставляемому с камерой пескоструйной.

ВНИМАНИЕ

Убедитесь что все трубопроводы, крепежные хомуты и прочие пневмосоединения надежно закреплены и зафиксированы. Ненадежное соединение может привести к травмам.

2.2.3. Работа при давлении сжатого воздуха более 7 кгс/см², приведет к ускоренному износу частей ФВУ.

2.2.4. Произведите подключение ФВУ к камере абразивоструйной при помощи гибкого рукава. Рекомендуемая длина рукава – 3 м.

2.3. Электроаппаратура

2.3.1. Все работы с электричеством должны производиться квалифицированным персоналом.

2.3.2. Основные параметры электрооборудования:

Мощность – 0,6 кВт.

Напряжение сети – 380 В.

Частота сети – 50 Гц.

Напряжение цепи управления – 220 В.

2.3.3. Проверьте направление вращения вентилятора ФВУ, произведя кратковременное включение. Направление вращения вентилятора должно быть **против** часовой стрелки, если смотреть со стороны крыльчатки принудительного охлаждения вентилятора.

2.4. Расположение

2.4.1. ФВУ необходимо расположить в непосредственной близости с камерой пескоструйной. Эффективность всасывания ФВУ обратно пропорциональна расстоянию между камерой пескоструйной и ФВУ. Расстояние между ФВУ и камерой, также обусловлено длиной всасывающего рукава. Оптимальная длина рукава – 3 м.

2.5 Требования к окружающей среде

Климатическое исполнение установки «УХЛ-4» по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70, но для работы при значении температуры окружающей среды от 278°К (+5°С) до 313°К (+40°С).

Инд. № подл.	Подп. и дата
Инд. № докл.	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУРВ.443131.003 РЭ

3. Принцип работы установки и порядок действий

ВНИМАНИЕ

Перед включением установки, все двери камеры и ФВУ должны быть закрыты.

После произведения работ по обработке, не открывайте двери камеры и не выключайте ФВУ до полного удаления пыли из рабочего пространства.

В случае появления пыли снаружи ФВУ, необходимо остановить работу и устранить утечку пыли.

3.1. Включение установки

3.1.3. После того, как ФВУ подключена к камере согласно руководству, поставляемому с камерой, включите электропитание камеры на щите управления, повернув переключатель в положение «Вкл.» - должно включиться освещение внутри камеры. Нажмите кнопку «Пуск» на щите управления - должен включиться вентилятор ФВУ, а так же начаться процесс импульсной очистки фильтроэлемента.

3.1.7. При работе камеры фильтроэлемент на ФВУ должен постоянно очищаться. Для этого, внутрь фильтроэлемента кратковременно подается импульс сжатого воздуха, который заставляет скопившуюся пыль со стенок фильтроэлемента сыпаться вниз - в пылесборник.

3.1.8. Продолжительность импульса подачи сжатого воздуха составляет примерно 1 секунду. Если абразивный материал загрязнен, и количество пыли увеличено, то время импульса необходимо увеличить.

3.2. Выключение установки

3.2.1. Для прекращения процесса обработки, следуйте руководству по эксплуатации на камеру.

3.2.2. Дождитесь, когда пыль из камеры будет полностью удалена в вентиляцию.

3.2.3. Нажмите кнопку «Стоп» на щите управления - вентилятор ФВУ будет обесточен и остановится.

3.2.4. Выключите электропитание на щите управления, повернув переключатель в положение «Выкл.».

3.3. Регулировки

3.3.1. Скорость потока воздуха в вентиляции

Фильтровентиляционная установка (ФВУ) выполняет не только функцию удаления пыли из рабочей зоны камеры, но и сепарацию абразива. Чем выше скорость всасывания воздуха в вытяжную вентиляцию, тем более крупные частицы оседают в бункере пылесборника. Это следует учитывать при работе с мелким абразивным материалом. Если при осмотре бункера пылесборника ФВУ вы обнаружите помимо пыли частички пригодного к работе абразива, то следует отрегулировать задвижку вытяжной вентиляции на фильтре.

3.3.2. Реле времени

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУРВ.443131.003 РЭ

Лист

7

Для автоматического обдува фильтрующего элемента необходимо настроить работу реле времени при помощи параметров: длительность импульсов, время цикла. Для регулировки длительности импульса используйте левый потенциометр регулятора. Для регулировки времени цикла используйте правый потенциометр реле времени. Внешняя регулировочная панель реле времени представлена на рисунке 3.3.1.

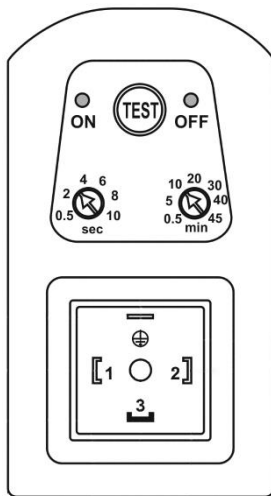


Рисунок 3.3.1 – Внешняя регулировочная панель реле времени

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУРВ.443131.003 РЭ

4. Техническое обслуживание

4.1. Пылесборник ФВУ

ВНИМАНИЕ

Необходимо надеть респиратор и защитные очки перед проведением работ по очистке фильтра пылесборника и самого пылесборника.

Необходимо регулярно опорожнять пылесборник. В самом начале эксплуатации (на протяжении недели), следует проверять пылесборник не реже одного раза в день или при каждом засыпании абразива; затем, следует определить частоту проверок, учитывая интенсивность эксплуатации, загрязненность и износ абразива.

4.2. Замена фильтрующего элемента ФВУ

Закрывать подачу сжатого воздуха в камеру и фильтр и полностью стравить воздух из ресивера импульсного обдува (1). Открутить пятилепестковые ручки двери и снять её. Открутить гайку крепления картриджа (2), снять шайбу и прокладку придерживая при этом картридж ФВУ (3). Удалить отработанный картридж из ФВУ и утилизировать его. Установить новый картридж в ФВУ в обратной последовательности. Схема замены картриджа ФВУ показана на рисунке 4.1.1.

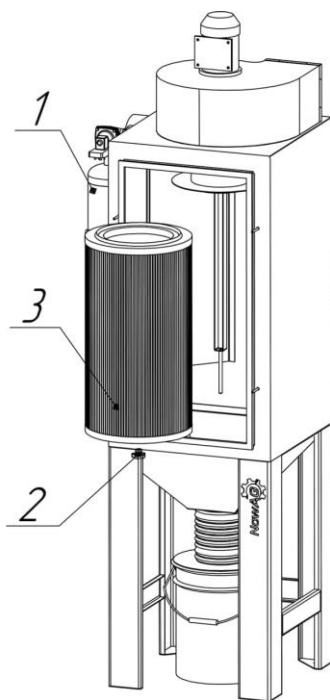


Рисунок 4.1.1 – Схема замены картриджа ФВУ

4.3. Приработка картриджа ФВУ

Новый картридж должен приработаться. На стенках нового картриджа необходимо создать осадок пыли, чтобы закупорились мелкие поры. Необходимо эксплуатировать камеру около 2-х часов (или до ухудшения видимости внутри камеры) без обдува картриджа. После этого, необходимо производить очистку картриджа, открывая кран обдува.

Если ваша ФВУ оборудована автоматическим устройством обдува, для приработки картриджа необходимо установить регулятор давления подачи воздуха в ресивер на значение «0». После приработки установите регулятор на значение давления 0,4-0,5 МПа.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Инд. № подл.	Подп. и дата
Изм.	Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУРВ.443131.003 РЭ

5. Устранение неисправностей

5.1. Плохая видимость

5.1.1. Электродвигатель не включен или неисправен. Включите электродвигатель или замените его исправным/устраните неисправность.

5.1.2. Картридж фильтра загрязнен или поврежден. Проверьте, не забился ли он. В случае необходимости - замените.

5.1.3. Пылесборник переполнен. Опорожните его.

5.1.4. Абразивный материал выработался. Настройте систему вентиляции, чтобы она более эффективно удаляла из камеры пыль и непригодную фракцию и замените абразивный материал.

5.1.5. Электродвигатель вентилятора вращается в обратном направлении. Проверьте направление вращения (указано стрелкой на вентиляторе) и, в случае необходимости, измените фазировку электродвигателя. Все электромонтажные работы должен выполнять квалифицированный персонал.

5.1.6. Поврежден или плохо закреплен на растребе всасывающий рукав. Замените рукав или надежно закрепите его на растребе.

5.1.7. Неплотно закрыта дверь ФВУ или есть другие виды разгерметизации. Устраните неисправность.

5.1.8. Повышенная влажность окружающего или сжатого воздуха. В случае повышенной влажности, пыль может налипать на стенки картриджа ФВУ и не обдуться при импульсной очистке. Необходимо заменить картридж, а так же устранить причины повышенной влажности воздуха.

5.1.9. Заслонка на вытяжном растребе ФВУ частично или полностью закрыта. Отрегулируйте вытяжную вентиляцию так, чтобы из камеры удалялась пыль и мелкая непригодная фракция.

5.2. Увеличен расход абразивного материала

5.2.1. Некорректная работа системы вытяжной вентиляции. Из-за увеличенного потока воздуха вытяжной вентиляции в ФВУ, удаляется не только мелкая фракция и пыль, но и пригодный абразив. Проверьте, присутствует ли в бункере пылесборника пригодный абразивный материал. Если да, то необходимо уменьшить интенсивность работы вытяжной вентиляции, прикрыв заслонку на вытяжном растребе камеры.

5.3. Снижение эффективности абразивной обработки

5.3.1. Некорректно отрегулирована задвижка входного патрубка ФВУ. Необходимо выставить ее таким образом, чтобы в пылесборнике отсутствовали крупные фракции абразива, и, в то же время, внутри пескоструйной камеры создавалось достаточное разрежение воздуха для удаления пыли из камерного пространства.

5.3.2. Засорен фильтрующий элемент ФВУ. Необходимо заменить фильтрующий элемент.

5.4. Утечка пыли из ФВУ

5.4.1. Поврежден или некорректно установлен картридж ФВУ. Убедитесь, что картридж установлен верно. В случае повреждения картриджа, замените его.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Инд. № докл.	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУРВ.443131.003 РЭ

Лист
10

6. Замена деталей.

Спецификация фильтровентиляционной установки представлена в таблице 6.1.1. Разнесенный вид ФВУ представлен на рисунке 6.1.1.

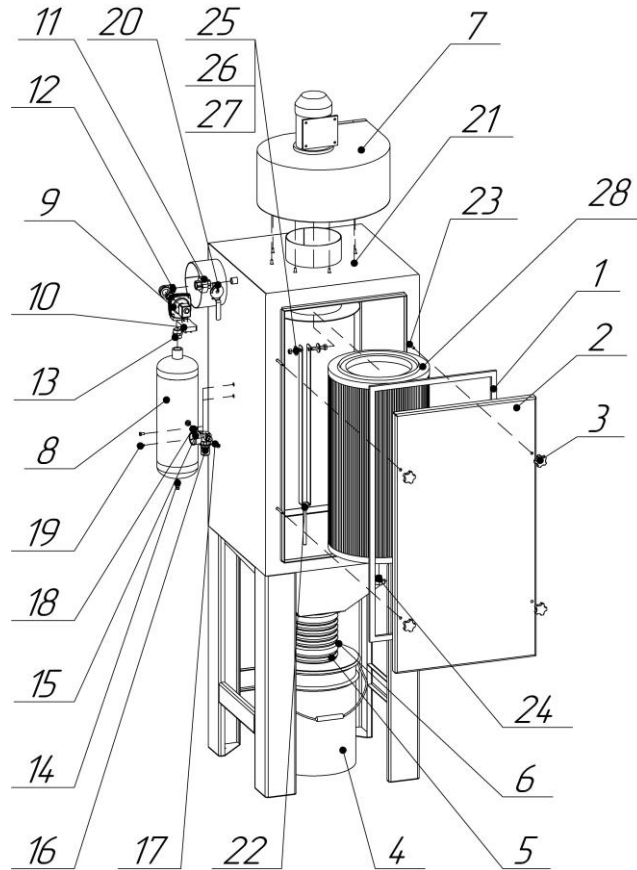


Рисунок 6.4.1 – ФВУ разнесенный вид

Таблица 6.1.1 – Спецификация ФВУ

№ поз.	Артикул	Наименование	Кол-во
-	10401000	ФВУ F-370	-
-	10402000	ФВУ F-550	-
-	10403000	ФВУ F-750	-
1	10401001	Уплотнение двери ФВУ F-370	1
	10402001	Уплотнение двери ФВУ F-550	1
	10403001	Уплотнение двери ФВУ F-750	1
2	10401002	Дверь ФВУ F-370	1
	10402002	Дверь ФВУ F-550	1
	10403002	Дверь ФВУ F-750	1
3	10401003	Ручка пятилепестковая	4
4	10401004	Пылесборник	1
5	10401005	Рукав пылесборника (170 мм)	1
6	10401006	Хомут	2
7	10401007	Вентилятор в комплекте с электромотором ФВУ F-370	1
	10402007	Вентилятор в комплекте с электромотором ФВУ F-550	1
	10403007	Вентилятор в комплекте с электромотором ФВУ F-750	1

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУРВ.443131.003 РЭ

Лист

11

Окончание таблицы 6.1.1.

8	10401008	Ресивер	1
9	10401009	Клапан мембранный импульсный	1
10	10401010	Реле времени циклическое	1
11	10401011	Гайка соединительная	1
12	10401012	Угол	1
13	10401013	Ниппель	2
14	10401014	Клапан сливной	1
15	10401015	Манометр	1
16	10401016	Редуктор давления	1
17	10401017	Пневмофитинг	1
18	10401018	Ниппель	1
19	10401019	Болт	2
20	10401020	Гайка	1
21	10401021	Болт	8
22	10401022	Шпилька	1
23	10401023	Болт	4
24	10401024	Ручка пятилепестковая	1
25	10401025	Болт	1
26	10401026	Шайба	2
27	10401027	Гайка	1
28	10401030	Картридж ФВУ	1

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУРВ.443131.003 РЭ

7. ПОГРУЗКА-РАЗГРУЗКА

Для предотвращения опрокидывания и/или повреждения ФВУ во время погрузочно-разгрузочных работ необходимо руководствоваться схемами, представленными на рисунках 7.1 – 7.3.

Основные характеристики ФВУ и погрузчика представлены в таблице 7.1. Ширина поддона (А) должна быть примерно равна габаритной высоте ФВУ.

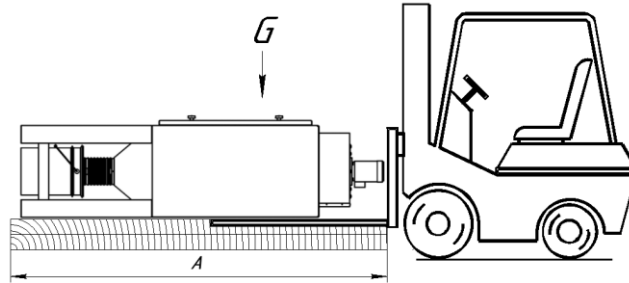


Рисунок 7.1 – Установка ФВУ на поддон

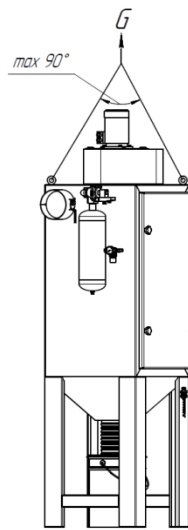


Рисунок 7.2 - Подъем и перемещение ФВУ при помощи строп

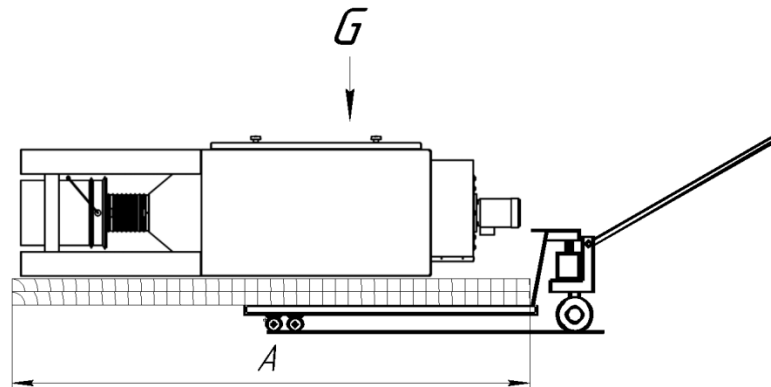


Рисунок 7.3 - Установка ФВУ на тележку гидравлическую

Таблица 7.1 - Основные характеристики ФВУ и погрузчика

Основные характеристики	
Масса ФВУ, кг	135
Габаритные размеры ФВУ ДхШхВ, мм	592×670×2115
Масса погрузчика, т	не менее 0,8

Подп. и дата

Инв. № д/дл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУРВ.443131.003 РЭ

Лист

13

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки предприятием-изготовителем. Гарантийный срок на оборудование не распространяется на быстроизнашивающиеся детали, к которым относятся все те части оборудования, которые в процессе работы входят в прямой контакт с абразивом и очищаемыми изделиями. К таковым относятся:

- рукав отвода абразива;
- элемент фильтрующий.

Гарантия не включает в себя проведение пуско-наладочных работ, отработку технических приемов, проведение периодического обслуживания и ремонта.

Гарантийные обязательства не распространяются на входящие в комплект поставки расходные комплектующие.

Не подлежат гарантийному ремонту изделия с дефектами, возникшими в следствие:

- механических повреждений;
- несоблюдения условий эксплуатации или ошибочных действий потребителя;
- стихийных бедствий (молния, пожар, наводнение и т.п.), а также других причин, возникновение которых не зависит от продавца или потребителя;
- попадания внутрь изделия посторонних предметов и жидкостей;
- ремонта или внесения конструктивных изменений без согласования с изготовителем;
- использования изделия в режимах, не предусмотренных настоящим паспортом;
- отклонений питающих сетей от Государственных Технических Стандартов.

Настоящая гарантия не ущемляет законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством.

Гарантийные обязательства вступают в силу при соблюдении действующих условий:

- обязательное предъявление потребителем изделия, все реквизиты которого соответствуют разделу «Свидетельство о приемке»;
- настоящего паспорта с отметками о приемке и датой выпуска;
- предоставление сведений о продолжительности эксплуатации, о внешних признаках отказа, о режиме работы перед отказом, об условиях эксплуатации.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУРВ.443131.003 РЭ

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фильтровентиляционная установка NowAG соответствует техническим условиям ТУРВ.443131.003 РЭ ТУ и признана годной к эксплуатации.

Модель ФВУ _____
Заводской номер изделия _____
Дата изготовления _____
Приемку произвел _____
(подпись)

М.П.

Изготовитель: ООО «Вектор»

Адрес: 173003, Новгородская обл., Великий Новгород, Великая ул, дом 18

Тел. (812) 458-46-52,

Web: www.vectorpart.ru, <https://nowag.ru>

E-mail: mail@vectorpart.ru

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	ТУРВ.443131.003 РЭ	Лист
						15
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

ПРИЛОЖЕНИЕ А ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ

Схема электрическая принципиальная оборудования представлена на картинке А1. Спецификация оборудования приведена в таблице А1.

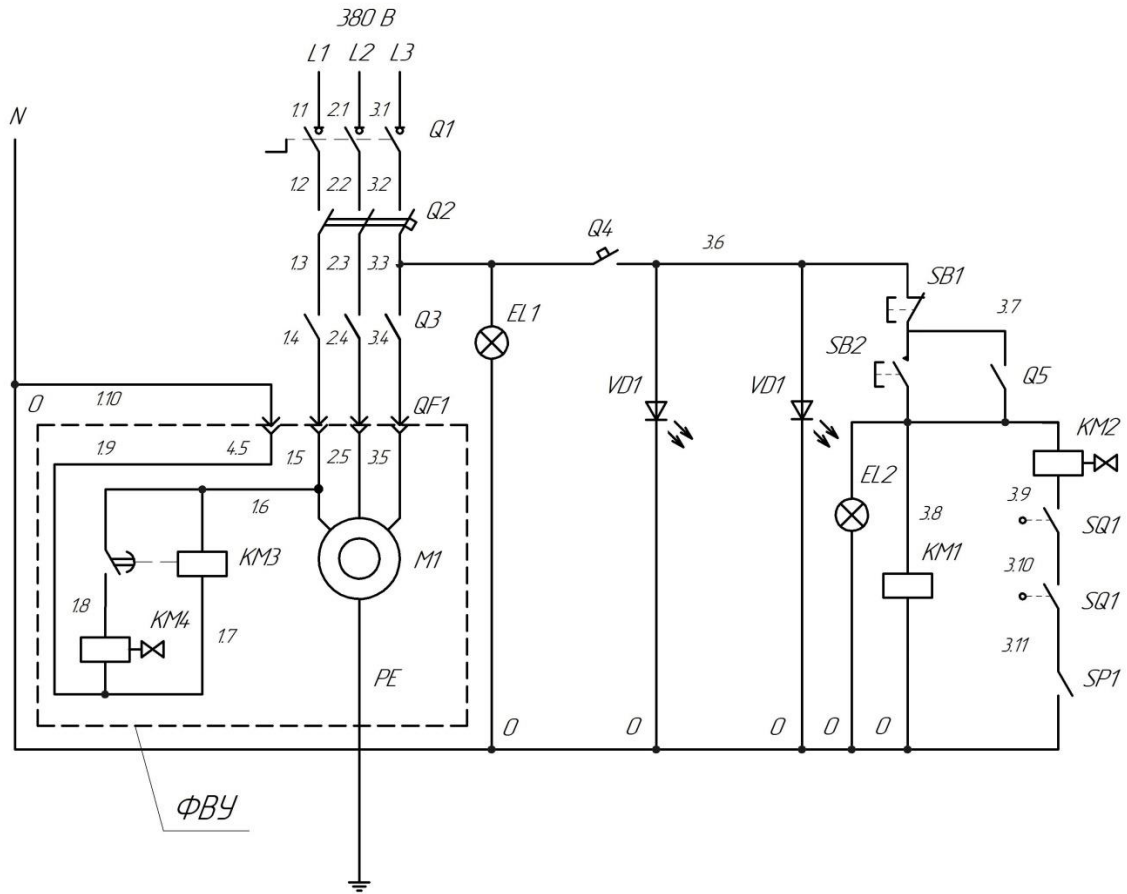


Рисунок А1 – Схема электрическая принципиальная

Таблица А1 – Спецификация электрооборудования

Обозначение	Наименование	Марка	Кол-во
M1	Двигатель вентилятора	АИР 63В2, 220/380В, 2790об/мин, 0,75 кВт	1
KM3	Реле времени	РВК 234, 24-240В, АС/DC	1
KM4	Катушка клапана продувки фильтра	«Росма» СК-11-20, 220В, 14Вт	1
QF1	Разъем. Розетка стационарная, вилка	ССИ-114, 380В, 16А ССИ-014, 380В, 16А	1
Q1	Выключатель трехфазный	ПКП10-10/0, 230-400В, 10А	1
Q2	Выключатель трехфазный автоматический	IEK, ВА 47-29 230/400V, 10А	1
Q3	Пускатель магнитный	КМИ-11210, 230В, 12А	1
Q4	Выключатель автоматический	IEK, С10, ВА 47-29, 400В, 10А	1
Q5	Контакт пускателя	КМИ-11210, 230В, 12А	1
EL1	Лампа сигнальная «Сеть»	AD22DS, 220В	1
EL2	Сигнальная лампа включения фильтро-вытяжной установки	IEK APBB-22N, 230В	1

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУРВ.443131.003 РЭ

Лист

16

Окончание таблицы А1

VD1	Прожектор светодиодный	IEK СДО-07-50, 230В	2
SB1	Кнопка СТОП	IEK APBB-22N, 230В	1
SB2	Кнопка ПУСК	IEK APBB-22N, 230В	1
SQ1	Выключатель концевой	ВПК 2112 БУ2 690В-440, 10А	2
KM1	Катушка пускателя	КМИ-11210, 230В, 12А	1
KM2	Катушка клапана пистолета	«Росма» СК-11-15, 220В, 14Вт	1
SP1	Контакт педали	PEDAL SWITCH мод: AFS-3	1

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУРВ.443131.003 РЭ